

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۰/۱۷

شماره:

تاریخ:

پیوست:

بسمه تعالی

گزارش دوره ای طرح

تامین سرمایه در گردش تامین سرمایه در گردش لازم جهت تولید برد الکترونیکی لوازم خانگی

نماد (همافریا)

"سکوی تامین مالی جمعی هم آفرین"

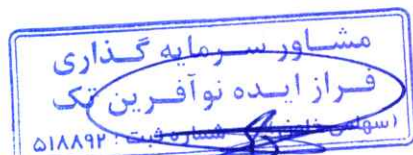
❖ معرفی متقاضی:

شرکت کیاصنعت کاران آسیا به شناسه ملی ۱۰۲۶۰۶۷۰۴۶۷ در تاریخ ۱۳۹۱/۰۹/۲۸ به صورت سهامی خاص تاسیس شده و طی شماره ۴۸۷۹۱ در اداره ثبت شرکتها اصفهان به ثبت رسیده است و متعاقبا از تاریخ ۱۳۹۹/۱۲/۲۴ شروع به بهره‌برداری نموده است. موضوع فعالیت شرکت طبق اساسنامه گسترده می‌باشد و بصورت مبسوط در قسمت اساسنامه شرح داده می‌شود، اما موضوع فعالیت طی دوره مورد گزارش تولید انواع محصولات صوتی تصویری، لوازم خانگی کوچک و قطعات الکترونیکی می‌باشد.

❖ معرفی طرح:

با پیشرفته شدن صنعت الکترونیک و باز شدن بازارهای جهانی به سوی محصولات این صنعت و ورود این صنعت به میدانهای جدید از قبیل لوازم خانگی، ارتباطات، خودرو سازی، اتوماسیون صنعتی و فنی، پزشکی و ... صنایع الکترونیک روز به روز قویتر شد تا جائیکه امروز از ده شرکت پول ساز جهان بیش از نیمی از آنها را شرکت های الکترونیکی تشکیل می دهند.

الکترونیک امروزه سریعترین راه توسعه کشورهای مختلف را شامل می‌شود. این مهم با مطالعه بر روی روند سریع توسعه اقتصادی کشورهای از قبیل کره جنوبی، تایوان، سنگاپور، مالزی و اخیرا چین قابل تشخیص می‌باشد. بالطبع با گسترده شدن صنعت الکترونیک صنایع جانبی بسیاری نیز در کنار این صنعت متولد شده و رشد کردند که از عمده‌ترین آنها می توان از صنایع مونتاژ بردهای الکترونیکی و صنعت بردهای مدار چاپی نام برد.



مهر و امضا نهاد مالی

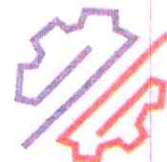


مهر و امضا عامل

مهر و امضا متقاضی

اصفهان، شهرک صنعتی مورچه خورت، خیابان ابوریحان بیهقی
کد پستی: ۸۱۳۳۱۱۳۳۳۴

پلاک ۲۳۳، طبقه همکف



KIASANAT
KARAMASIA

کیا صنعت کاران آسیا

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۰/۱۷

شماره:

تاریخ:

پیوست:

فرآیند تولید قطعات با استفاده از تکنولوژی نصب سطحی به دو روش انجام پذیر است:

روش اول: در این روش بردها بصورت خام داخل دستگاه قطعه زن قرار میگیرند و توسط یک هدلوله، در محل نصب هر قطعه مقداری چسب تزریق میشود، در مرحله بعدی توسط هد اصلی دستگاه، قطعات در محل خود نصب گردند. پس از اتمام کار (پس از مدتی انبار جهت خشک شدن چسب) بردها به مرحله مونتاژ دستی انتقال یافته و قطعات، پس از نصب از داخل حوضچه قلع عبور خواهند کرد.

روش دوم: در این روش بردهای خام ابتدا در داخل دستگاه خمیر زن قرار میگیرند. در این دستگاه مقداری خمیر قلع در محل اتصالات هریک از قطعات تزریق میگردد. در گام بعدی بردهای خمیر خورده به داخل دستگاه قطعه زن رفته و این دستگاه کلیه قطعات را در محل از پیش تعیین شده قرار میدهد. پس از این مرحله بردها بلافاصله داخل یک اجاق از نوع مادون قرمز میروند که با ذوب شدن خمیر قلع در محل مورد نظر قطعات به روی برد لحیم می شوند. پس از این مرحله بردها به مرحله مونتاژ دستی می روند و قطعات دستی بر روی آنها نصب گردیده و بردها از حوضچه قلع عبور داده می شوند در این روش کلیه قطعات در بالای برد قرار خواهند گرفت.

مطالعات بازار

در زمان حاضر بیشترین تاثیر را وسایل الکترونیکی بر روی زندگی ما دارند. در کمترین حالت شما بصورت روزانه با گوشی همراه، یخچال، آسانسور، خودرو، عابر بانک و کامپیوتر در تعامل هستید. اشتراک تمامی این موارد برد های الکترونیکی هستند که از زمان ظهور در دهه ۱۹۳۰ میلادی تا به امروز تغییرات زیادی داشت هاند.

مراحل طراحی برد الکترونیکی

چرخه تولید برد الکترونیکی از مفهوم شروع میشود یعنی خواسته ما از عملکرد برد الکترونیکی چه چیزی است. ابتدا به صورت دستی بخش به بخش برد را طراحی میکنیم بخش هایی مانند پردازش، ورودی، تغذیه و ... هر کدام از این بخش ها نیز میتوانند از زیر مجموعه هایی تشکیل شده باشند. بعد از طراحی، قسمت ها را در کنار هم قرار میدهم و شماتیک کار ما به دست می آید. تا این مرحله ایده و مفهوم پروژه مشخص شده است. در این مرحله ما باید در نرم افزار آلتیوم پروژه خود را مستند کنیم و اطلاعات را وارد نرم افزار میکنیم و سند شماتیک را تشکیل میدهم. در سند شماتیک از نمادهای قطعات الکترونیکی استفاده میکنیم. در این مرحله آی سیها، رگولاتورها، سلفها، مقاومتها و خازنها و تمامی قطعات را وارد میکنیم.

مراحل ساخت برد الکترونیکی

برای ساخت برد الکترونیکی ما بای د یک سری فایل در اختیار سازنده قرار دهیم. در گذشته فایل ارسال ی در فرمت گربر بود و امروزه نیز برخی از سازندگان در چین از سفارش دهنده فایل گربر را درخواست میکنند. فایل گربر تمامی لایه های برد را به تفکیک در اختیار شما قرار میدهد. فایل گربر این قابلیت را هم دارد تا فایل سوراکا ری را هم جداگانه در اختیار شما قرار دهد.

در چند سال اخیر برای ساخت برد الکترونیکی فقط فایل را تحویل سازنده میدهند. برای بردهای بیشتر از دو لایه بای د فایل استک به سازنده تحویل داده شود. البته در ایران به دلیل اینکه تنها از یک روش برای تولید بردهای با تعداد لایه بالا استفاده میشود به این فایل نیازی نیست. تمامی خاص

مشاور سرمایه گذاری

فرزاد ایدیه نوآفرین تک

(سهامی خاص) - شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲

مهر و امضا نهاد مالی

مهر و امضا عامل

اصفهان، شهرک صنعتی مورچه خورت، خیابان ابو جریج

کد پستی: ۸۳۳۳۳۳۳۳

پلاک ۲۳۳، طبقه همکف

شرکت کیا صنعت کاران آسیا
تهامی خاص
نیت ۴۸۷۹۱

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۰/۱۷



شماره:	تاریخ:	تعداد سرمایه گذاران	مبلغ تامین مالی شده	تاریخ پایان طرح	تاریخ شروع طرح	نماد	نام شرکت
		۲۰۲	۱۵,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۴۰۴/۰۷/۱۱	۱۴۰۳/۰۷/۱۱	همافر کیا	کیا صنعت کاران آسیا
۴۰ درصد				سود پیش بینی شده			

❖ اطلاعات طرح متقاضی:

پیش بینی مالی طرح	
تولید/خرید متقاضی	
تولید برد الکترونیکی لوازم خانگی	مقدار کل دوره / محصول
۱	تعداد دفعات انجام در سال
۵۵,۹۷۶	تعداد پیش فروش در سال
۲,۶۷۹,۷۰۱	قیمت تمام شده هر عدد محصول (ریال)
۱۵۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	مبلغ کل پرداختی جهت تولید/خرید (ریال)
فروش متقاضی	
۵۵,۹۷۶	تعداد فروش محصول در سال
۴,۶۴۴,۱۹۶	قیمت فروش هر واحد محصول (ریال)
۲۵۹,۹۶۳,۵۱۵,۲۹۶	مبلغ فروش کل در سال (ریال)
۱۰۹,۹۶۳,۵۱۵,۲۹۶	مبلغ سود کل (ریال)

مشاور سرمایه گذاری
فراز ایده فراوان
سهامی خاص
شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲

شرکت کیا صنعت کاران آسیا
سهامی خاص
ثبت ۴۸۷۹۱
مهر و امضا متقاضی
اصفهان، شهرک صنعتی مورچه خورت، خیابان ابوریحان
کد پستی: ۴۶۱۳۳۳۳۳
مهر و امضا عامل

پلاک ۲۳۳، طبقه همکف

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۰/۱۷

شماره:

تاریخ:

پیوست:



KIASANAT
KABAN ASIA
کیا صنعت کاران آسیا

پیش بینی طرح:

وضعیت ریالی طرح

شرح	دوره اول	دوره دوم	دوره سوم	دوره چهارم
پیشرفت ریالی پیش بینی شده	37500	37500	37500	37500
پیشرفت ریالی پیش بینی شده تجمعی	37500	75000	112500	150000
پیشرفت ریالی واقعی	41000			
پیشرفت ریالی واقعی تجمعی	41000			

ارقام به میلیون ریال است.

وضعیت فیزیکی طرح

شرح	دوره اول	دوره دوم	دوره سوم	دوره چهارم
پیشرفت فیزیکی پیش بینی شده	25%	25%	25%	25%
پیشرفت فیزیکی پیش بینی شده تجمعی	25%	50%	75%	100%
پیشرفت فیزیکی واقعی	28%			
پیشرفت فیزیکی واقعی تجمعی	28%			

ارقام به درصد است.



شماره مجوز: ۱۳۷/۵۴۷۷۷
گروه تامین مالی جمع هم آفرین

مشاور سرمایه گذاری
فراز ایدم نوآفرین تک
(سهامی خاص) مهر و امضا نهاد مالی

مهر و امضا عامل

کد پستی: ۸۲۲۳۳۳۳۳۳۳

مهر و امضا متقاضی

پلاک ۲۳۳، طبقه همکف

اصفهان، شهرک صنعتی مورچه خورت، خیابان ابووریح

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۰/۱۷

شماره:

متقاضی همزمان با شروع طرح موظف میشود که در تاریخ ۱۷ هر ۳ ماه سود طرح را به سرمایه گذار پرداخت نماید.
تاریخ: پيوست: تاکنون ۱ مرحله سود پرداخت شده است.



KIASANAT
KARANASIA

کیا صنعت کاران آسیا

❖ جدول تاریخ واریز سود تاکنون

عنوان	تاریخ واریز سود	عنوان	تاریخ واریز سود
واریز سود مرحله اول	1403/10/17	واریز سود مرحله اول	**

❖ تصاویر طرح:



شماره مجوز: ۱۳۲/۵۴۷۷۷
شماره ثبت: ۱۳۲/۵۴۷۷۷

مشاور سرمایه گذاری
فرزاد ایدیه نو آفرین تک
(سهامی خاص)
شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲
مهر و امضا نهاد مالی

مهر و امضا متقاضی
اصفهان: شهرک صنعتی مورچه خورت، خیابان ابوذر عقیلی
کد پستی: ۸۳۳۳۳۳۳۳
پلاک ۲۳۳، طبقه همکف

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۰/۱۷

شماره:

تاریخ:

پیوست:



KIA SANAT
KARANASIA
کیا صنعت کاران آسیا



(تمام صفحات مهر و امضا باید داشته باشند)

شماره مجوز: ۱۳۲/۵۴۷۷۷
شرکت تامین مالی جهت شهر آفرین



مشاور سرمایه گذاری
فراز ایمنه نو آفرین تک
مهر و امضا نهاد مالی
سهامی خاص
شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۳

مهر و امضا عامل
اصفهان، شهرک صنعتی مورچه خورت، خیابان بابا وریک، پلاک ۲۳۳
کد پستی: ۳۳۳۴۳۳۳۳

مهر و امضا متقاضی
پلاک ۲۳۳، طبقه همکف