

پیوست یک
طرح کسب و کار

۱- اطلاعات شرکت

نام شرکت	فکور مغناطیس اسپادانا
شناسه مالی	۱۰۲۶۰۴۳۷۵۰۲
شماره ثبت	۴۳۲۷۶۱
تاریخ ثبت	۱۳۸۳/۰۵/۲۷
محل ثبت	تهران
سرمایه ثبتی	۱۰,۰۰۰,۰۰۰ میلیون ریال
تعداد کارکنان	۲۴۹ نفر
نشانی	تهران
تلفن	
کد پستی	
نوع شرکت	☐ بازرگانی ☐ خدماتی ☒ تولیدی
دانش بنیانی	☐ بلی ☒ خیر

۱-۱- مشخصات و سوابق اجرایی اعضای هیأت مدیره / اشخاص کلیدی

نام و نام خانوادگی	نام نماینده (حقیقی/حقوقی)	سمت اجرایی	سوابق اجرایی
شرکت پایازند	غلامرضا علوی	مدیر عامل	مدیر عامل مجورسازان ایران خودرو
شرکت گروه نماد صنعت پارس	سید کاظم شیرازی	رئیس هیأت مدیره	مدیر مالی گروه نماد صنعت پارس
شرکت ماشین سازی سداد ماشین	مجید شیخانی	نایب رئیس هیأت مدیره	مدیر کارخانه ماشین سازی سداد ماشین
شرکت مهندسی و ساختمان تیوانژی	رمضان علی فلاح	عضو هیأت مدیره	مدیر مالی فکور صنعت تهران
شرکت ماشین سازی ویژه	محمود بهاری	عضو هیأت مدیره	مدیر پروژه ها ماشین سازی ویژه

۲-۱- مشخصات سهامداران

نام سهامدار	شخصیت (حقیقی/حقوقی)	درصد مالکیت
شرکت گروه نماد صنعت پارس	حقیقی	۱۰۰٪

۳-۱- شرح مجوزها

شرح	مرجع صادر کننده
پروانه بهره برداری	وزارت صنعت، معدن و تجارت
پروانه فنی و مهندسی	وزارت صنعت، معدن و تجارت
جواز تأسیس	وزارت صنعت، معدن و تجارت

مهر و امضاء عامل و نهاد مالی

مشاور سرمایه گذاری
فرزاد ایده نوآفرین تک
(سهامی خاص) شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲

کوت نامین مال جمع همه آفرین
شماره مجوز: ۱۳۲/۵۶۷۷۷

مهر و امضاء متقاضی

آدرس: تهران، شهرک غرب، انتهای بلوار دریا، شهید نورانی
خیابان فخار مقدم، نرسیده به بوستان دوم، پلاک ۲۴، طبقه ۳
کد پستی: ۱۴۶۸۸-۷۳۷۱۹
تلفن: ۰۲۱-۴۲۴۱۷۰۰۰
www.irfintech.com info@irfintech.com



۲- اطلاعات مالی و اعتباری

۱-۲- اقلام مهم صورتهای مالی

شرح	سال مالی ۱۴۰۳	سال مالی ۱۴۰۲	سال مالی ۱۴۰۱
سرمایه ثبتی	۱,۰۰۰,۰۰۰	۱۲۰,۰۰۰	۱۲۰,۰۰۰
جمع دارایی‌ها	۱۳,۴۵۶,۳۴۸	۱۰,۸۹۷,۰۷۱	۷,۳۹۷,۱۴۲
جمع بدهی‌ها	۱۰,۲۰۷,۶۴۲	۷,۸۰۶,۵۸۶	۴,۸۷۴,۹۴۳
جمع حقوق مالکانه	۳,۲۴۸,۶۰۶	۳,۰۹۰,۴۸۶	۲,۳۷۷,۰۰۷
درآمدهای عملیاتی	۹,۸۴۸,۴۹۵	۹,۰۲۴,۰۱۱	۷,۵۳۲,۳۶۳
سود (زیان) عملیاتی	۴۸۶,۰۲۷	۱,۳۵۲,۳۹۵	۱,۶۱۲,۷۳۷
سود (زیان) خالص	۲۶۸,۱۱۹	۱,۰۳۳,۴۷۹	۱,۳۷۶,۳۱۴
سود (زیان) انباشته	۲,۲۲۳,۲۰۰	۲,۹۵۸,۴۸۶	۲,۲۴۵,۰۰۷

*مبالغ به میلیون ریال هستند.

۲-۲- نسبت‌های مالی

نوع نسبت	شرح	سال مالی ۱۴۰۳	سال مالی ۱۴۰۲	سال مالی ۱۴۰۱
نقدینگی	نسبت جاری	۱.۱۴	۱.۱۷	۱.۱۴
نقدینگی	نسبت آتی	۰.۷۵	۰.۷۷	۰.۷۱
اهرمی	حقوق مالکانه به دارایی‌ها	۲۴.۱٪	۲۸.۴٪	۳۳٪
اهرمی	بدهی به حقوق مالکانه	۳.۱	۲.۵	۲.۰۵
سودآوری	حاشیه سود خالص	۲.۷٪	۱۱.۲٪	۱۶.۹٪
سودآوری	بازده دارایی‌ها	۲.۰٪	۹.۳٪	۱۷.۵٪
فعالیت	فروش به دارایی‌های ثابت	۴.۶	۴.۵	۴.۱
فعالیت	فروش به دارایی‌ها	۰.۷	۰.۸	۱.۰

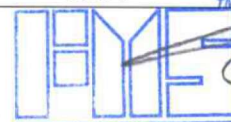
۳-۲- گزارش اعتبارسنجی

۱-۳-۲- خلاصه گزارش ارزش آفرین اعتماد شرکت

شرح	چک برگشتی	وام سررسید گذشته	مبلغ مانده وام‌ها	مبلغ ضمانتنامه فعال
شرکت	دارد / ندارد ☒	دارد / ندارد ☐	۱,۱۰۲,۷۸۷ میلیون ریال	۹,۵۵۵,۱۵۵ میلیون ریال

۱-۳-۲- خلاصه گزارش ارزش آفرین اعتماد اعضای هیأت مدیره / اشخاص کلیدی

نام و نام خانوادگی	سمت اجرایی	چک برگشتی	وام سررسید گذشته	مبلغ مانده وام‌ها
غلامرضا علوی	مدیرعامل	دارد / ندارد ☐	دارد / ندارد ☒	ندارد
سید کاظم شیرازی	رئیس هیأت مدیره	دارد / ندارد ☐	دارد / ندارد ☒	۳۱۴ میلیون ریال
مجید شیخانی	نایب رئیس هیأت مدیره	دارد / ندارد ☐	دارد / ندارد ☒	ندارد
رمضان علی‌فلاح	عضو هیأت مدیره	دارد / ندارد ☐	دارد / ندارد ☒	۶,۷۳۸ میلیون ریال
محمود بهاری	عضو هیأت مدیره	دارد / ندارد ☐	دارد / ندارد ☒	ندارد



مهر و امضاء متقاضی
شماره ثبت ۴۳۷۷۶۱

آدرس: تهران، شهرک غرب، انتهای بلوار دریا، شهید نورانی
خیابان فخار مقدم، نرسیده به بوستان دوم، پلاک ۲۴، طبقه ۳
کد پستی: ۱۴۶۸۸-۷۳۷۱۹
تلفن: ۴۲۴۱۷۰۰۰
www.irfintech.com
info@irfintech.com

مشاور سرمایه گذاری
فرزاد ایده نوآفرین تک
(سهامی خاص)
شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲

شماره مجوز: ۱۳۲/۵۴۷۷۷
تاریخ: ۱۳۹۹/۰۵/۲۷

۴-۲- گزارش ارزیابی داخلی

• امتیازدهی سنجش شده در جدول زیر براساس ارزیابی داخلی سکوی هم آفرین بوده و به هیچ عنوان رتبه اعتباری و یا درجه بندی ریسک نمی‌باشد.

خلاصه وضعیت امتیاز متقاضی براساس ارزیابی داخلی		
شرح	کل امتیاز هر طبقه	امتیاز شرکت در هر طبقه
مالی	۱۰۰	۵۳
طرح	۱۰۰	۹۵
مدیریت	۱۰۰	۸۲
وضعیت حقوقی	۱۰۰	۸۵
مجموع کل	۴۰۰	۳۱۵

۵-۲- سوابق تأمین مالی جمعی

نام سکو	مبلغ دریافتی	تاریخ شروع جمع‌آوری وجوه
هم آفرین	۲۵۰,۰۰۰	۱۴۰۴/۰۷/۱۴
هم آفرین	۲۵۰,۰۰۰	۱۴۰۴/۰۸/۲۸

۳- اطلاعات طرح

۱-۳- خلاصه طرح

شرکت فکور مغناطیس اسپادانا مصمم است تا سال ۱۴۰۴، پیشتازی خود را در زمینه ارائه خدمات مهندسی، طراحی، تأمین و تولید تجهیزات فرآوری معدنی و صنایع فولادسازی حفظ نماید.

نوع طراحی، مهندسی‌های منحصربه‌فرد و نیاز بازار مصرف‌کنندگان نهایی منجر به دستیابی، حوزه فروش به سهم حداکثری بازار مصرف این کالاها را بوده و همیشه ثبت سفارش محصولات را به خود اختصاص داده است.

تجهیزات تولیدی این شرکت تاکنون نیازهای مهم و اساسی کارخانه‌های فرآوری مواد معدنی (آهن، مس، سرب، روی، ...)، گندله سازی، فولاد و صنایع مرتبط با آن را تأمین کرده است. این شرکت در آغازین سال‌های فعالیت خویش توانسته است تنوع فراوانی از محصولات را (بیش از ۸۰ محصول) در کارنامه عملکرد خویش ثبت کند. هم‌اکنون با بلوغ شرکت فکور مغناطیس اسپادانا در عرصه‌های فنی، مدیریتی و عملیاتی تمرکز اصلی تولید به سمت تجهیزات فرآوری تغییر یافته است.

رولر اسکرین تجهیز است که برای دانه بندی و انتقال مواد در صنایع معدنی مورد استفاده قرار می‌گیرد این تجهیز دارای تعدادی رول چرخان بوده که با چرخش آن‌ها مواد از روی آن‌ها عبور کرده، دانه‌بندی شده و منتقل می‌شوند. در این تجهیز رول‌ها با فاصله مشخص و قابل تنظیمی در کنار یکدیگر قرار می‌گیرند، به دلیل وجود این فاصله، مواد در حین عبور از روی رول‌ها، از فاصله بین آن‌ها نیز عبور کرده و همزمان کار دانه‌بندی نیز انجام می‌گیرد. شرکت فکور مغناطیس اسپادانا این طرح را برای تولید رولر اسکرین مشخص کرده و فرایند تولید را در جدول زیر شرح داده است.

فرایند تولید رولر اسکرین صنعتی:

فرایند تولید رولر اسکرین صنعتی یک فرایند کاملاً مهندسی و مرحله به مرحله است که از طراحی اولیه تا تست نهایی دستگاه ادامه دارد. در مرحله اول طراحی مهندسی و محاسبات انجام می‌شود. در این بخش ظرفیت دستگاه بر حسب تن بر ساعت، نوع و ویژگی‌های ماده ورودی مانند سنگ، زغال‌سنگ، کلسینر یا سرباره، حداکثر اندازه خوراک، فاصله بین غلتک‌ها و سرعت چرخش آن‌ها مشخص می‌شود. بر اساس این اطلاعات نقشه‌های مهندسی و محاسبات مربوط به شاسی، شفت‌ها، یاتاقان‌ها، موتور و گیربکس تهیه می‌گردد.

در مرحله دوم انتخاب متریال انجام می‌شود که نقش بسیار مهمی در طول عمر و عملکرد دستگاه دارد. شاسی معمولاً از فولادهای ساختمانی مقاوم مانند ST ۵۲ ساخته می‌شود. غلتک‌ها از فولاد آلیاژی مقاوم به سایش یا با پوشش و هاردفیس ضدسایش تولید می‌شوند. شفت‌ها اغلب از فولاد CK ۴۵ یا ۴۲CrMo هستند و قطعات انتقال قدرت مانند دنده‌ها و زنجیرها از فولاد آلیاژی سخت‌کاری شده انتخاب می‌شوند.

مرحله سوم ساخت شاسی است. در این مرحله ورق‌ها و پروفیل‌ها توسط برش لیزری یا CNC آماده می‌شوند، سپس مونتاژ اولیه و جوشکاری سنگین صنعتی انجام می‌گیرد. پس از جوشکاری، تاب و تراز بودن شاسی به دقت کنترل می‌شود زیرا شاسی پایه اصلی کل دستگاه است و هرگونه خطا در آن باعث عملکرد نامناسب می‌شود. پس از آماده شدن شاسی، ساخت غلتک‌ها انجام می‌شود که یکی از حساس‌ترین مراحل تولید است. بدنه غلتک‌ها با دقت بالا تراشکاری می‌شود. محل نشیمن یاتاقان‌ها ماشین‌کاری می‌گردد و در صورت نیاز آج یا پروفیل خاص روی سطح غلتک ایجاد می‌شود. سپس عملیات هاردفیس یا پوشش ضدسایش انجام شده و در نهایت غلتک‌ها بالانس استاتیکی و دینامیکی می‌شوند.

مهر و امضاء عامل و نهال مالی

مشاور سرمایه‌گذاری
فرزاد ایدیه نوآفرین تک

(سهامی خاص) شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲

کد تأمین مالی جمعی هم آفرین
شماره مجوز: ۱۳۳/۵۴۷۷۷

آدرس: تهران، شهرک غرب، انتهای بلوار دریا، شهید نورانی
خیابان چهارم مفید، پلاک ۲۴، طبقه ۳
مکرم مغناطیس اسپادانا
تلفن: ۰۲۱-۴۲۴۱۷۰۰۰
کد پستی: ۱۹۸۸۷۷۱۹
شماره ثبت: ۴۳۲۷۶۱
www.irfintech.com info@irfintech.com



مرحله چهارم ساخت شفت‌ها است. شفت‌ها تراشکاری می‌شوند، شیار خار و محل باتاقان‌ها روی آن‌ها ایجاد می‌شود و در صورت نیاز عملیات سخت‌کاری موضعی انجام می‌گیرد. در این مرحله هم‌محوری و صافی شفت‌ها کنترل می‌شود. پس از آماده شدن شفت و غلتک، مونتاژ باتاقان‌ها و غلتک‌ها روی شاسی انجام می‌شود. باتاقان‌های صنعتی روی شاسی نصب شده و غلتک‌ها روی شفت‌ها قرار می‌گیرند. فاصله بین غلتک‌ها با دقت تنظیم می‌شود و روانی حرکت مجموعه مورد بررسی قرار می‌گیرد. در **مرحله پنجم** سیستم انتقال قدرت نصب می‌شود. این سیستم بسته به طراحی شامل الکتروموتور، گیربکس و سیستم انتقال نیرو به صورت زنجیر و چرخ زنجیر یا کویل مستقیم است. هدف از این مرحله ایجاد چرخش یکنواخت و هماهنگ بین تمام غلتک‌ها است. سپس تجهیزات جانبی روی دستگاه نصب می‌شوند. این تجهیزات شامل گاردهای ایمنی، شوت ورودی و خروجی مواد، سیستم تمیزکننده در صورت نیاز و پایه‌های تنظیم ارتفاع یا شیب دستگاه هستند. در **آخر مرحله** تست نهایی انجام می‌شود. ابتدا دستگاه بدون بار تست می‌شود و سپس با مواد واقعی تحت بار قرار می‌گیرد. در این مرحله صدا، لرزش، دما، ظرفیت واقعی و کیفیت دانه‌بندی کنترل می‌شود تا از صحت عملکرد دستگاه اطمینان حاصل شود. در مجموع تولید رولر اسکرین صنعتی نیازمند طراحی دقیق، انتخاب متریال مناسب و دقت بالا در ساخت و مونتاژ است. کیفیت غلتک‌ها، شفت‌ها و باتاقان‌ها نقش اصلی در عمر مفید و عملکرد پایدار دستگاه دارد.

۳-۲- اهداف کمی و کیفی

شرکت فکور مغناطیس اسپادانا یک شرکت مهندسی دانش محور است که با دو دهه پیشینه مطلوب در طراحی، تولید و تأمین و ساخت تجهیزات مورد نیاز حوزه های فولادی و معدنی کشور فعالیت می کند و عمده محصولات تولیدی به خصوص دستگاه رولر اسکرین در صنعت فولاد مورد استفاده قرار می گیرد.

در راستای افزایش درآمدهای شرکت با اجرای متعدد این طرح و ارائه محصول نهایی به چرخه فروش، امکان دستیابی سهم بازار بیشتر چه در بازار داخل و چه در بازار خارج و همچنین پیشی گرفتن از رقبای در جهت عرضه محصول نهایی گامی روبه جلو برداشته و فرآیند آن موجبات سودآوری بیشتر برای شرکت را دربر دارد. ضمناً خدمات پس از فروش این محصول و با کلیه محصولات این شرکت موجبات ارتباط پایدار بین این مجموعه و مصرف کنندگان و وفاداری آن‌ها را به این شرکت ماندگار خواهد نمود.

هدف از تولید دستگاه رولر اسکرین صنعتی جداسازی و دانه‌بندی مواد فله بر اساس اندازه ذرات در خطوط تولید پیوسته و سنگین است. این دستگاه به‌طور خاص برای زمانی طراحی می‌شود که مواد ورودی درشت وزن سنگین مرطوب یا چسبنده باشند و استفاده از سرندهای لرزشی با مشکل گرفتگی افت راندمان یا استهلاک بالا همراه شود.

رولر اسکرین با استفاده از چند غلتک موازی و چرخان امکان عبور ذرات ریز از فاصله بین غلتک‌ها را فراهم می‌کند و همزمان ذرات درشت‌تر را به سمت خروجی هدایت می‌نماید. به این ترتیب جریان مواد یکنواخت شده و خوراک مناسب برای مراحل بعدی فرآیند مانند سنگ‌شکن آسیاب یا کوره تأمین می‌شود.

از اهداف اصلی تولید این دستگاه می‌توان به افزایش بهره‌وری خط تولید کاهش توقف‌های ناخواسته جلوگیری از گرفتگی سیستم دانه‌بندی محافظت از تجهیزات پایین دست کاهش هزینه‌های تعمیر و نگهداری و افزایش عمر تجهیزات اشاره کرد. همچنین این دستگاه باعث پایدار شدن کیفیت محصول نهایی و کنترل بهتر اندازه ذرات در فرآیندهای معدنی سیمان فولاد و صنایع بازیافت می‌شود.

به طور خلاصه هدف از ساخت رولر اسکرین ایجاد یک راهکار مطمئن کم‌استهلاک و پایدار برای دانه‌بندی مواد درشت و مشکل‌دار در شرایط کاری سخت صنعتی است.

تقویت صنایع فولادی در استفاده از این تجهیزات و دستگاه‌های ساخته شده توسط این شرکت آن هم بدلیل کیفیت بالا و استقامت دستگاه‌های ساخته شده توسط این شرکت بوده که راز وفاداری و ماندگاری مشتریان می باشد.

شرکت فکور مغناطیس اسپادانا برای سرمایه در گردش لازم جهت تولید دستگاه رولر اسکرین صنعتی تقاضای ۲۵۰,۰۰۰ میلیون ریال از سکوی هم آفرین را دارد و سود این طرح را ۴۹,۸۴٪ پیش بینی کرده و سود ۴۲٪ را برای سرمایه‌گذاران مشخص کرده است.

۳-۳- ریسک‌های طرح

باتوجه به نوع تجهیزات تولیدی به‌خصوص همین کالای موردنظر و تخصصی بودن تولید آن و از طرفی دانش فنی این مجموعه در رابطه با موضوع فروش محصولات، این شرکت درگیر موضوع ریسک نخواهد بود و تنها ریسک احتمالی عدم اشتیاق خرید از جانب مصرف‌کننده نهایی بوده و آن هم با توجه به پیش‌گفته اعلامی و بهارهای دریافتی تاکنون حاشیه امنیت فروش محصولات بالا بوده و خطری این مجموعه را تهدید نمی‌نماید. ضمن این که محصولات این شرکت تاکنون مورد استقبال مشتریان داخلی و خارجی بوده است.

فکور مغناطیس اسپادانا
مهر و امضاء مقامی
شماره ثبت ۴۳۷۶۱

آدرس: تهران، شهرک غرب، انتهای بلوار دریا، شهید نورانی
خیابان فخر مقدم، نرسیده به بوستان دوم، پلاک ۴۴، طبقه ۳
کد پستی: ۱۴۶۸۸-۷۳۷۱۹
تلفن: ۰۲۱-۴۲۴۱۷۰۰۰
www.irfintech.com info@irfintech.com

مهر و امضاء عامل و نهاد مالی

کوت تا مین مال جمعت هم آفرین
شماره مجوز: ۱۳۷/۵۶۲۷۳

مشاور سرمایه گذاری
فراز ایده نوافرین تک
(سهامی خاص) شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲

۳-۴- کاربرد

رولر اسکرین یکی از تجهیزات مهم و حیاتی در صنایع مختلف مانند معدن، و فولاد است. این تجهیزات برای جداسازی و سوراخ کردن مواد جامد استفاده می‌شوند. در صنعت معدن، رولر اسکرین برای جداسازی مواد معدنی با اندازه‌های مختلف و ایجاد فرآورده‌های پردازشی مؤثر استفاده می‌شود. با توجه به اهمیت این تجهیزات در بهره‌وری و کیفیت فرآورده‌های معدنی، تحقیقات بیشتری بر روی بهبود عملکرد و کاربردهای نوین رولر اسکرین صورت می‌گیرد.

کاربرد رولر اسکرین صنعتی:

۱. صنایع معدنی

- جداسازی سنگ، زغال سنگ، سنگ آهن
- قبل یا بعد از سنگ شکن
- حذف خاک و ریزدانه‌ها
- ۲. کارخانه‌های سیمان
- جداسازی کلینکر
- یکنواخت سازی خوراک خط تولید
- ۳. صنایع فولاد و سرباره
- دانه‌بندی سرباره مذاب سرد شده
- تفکیک ضایعات فلزی
- ۴. صنایع بازیافت
- تفکیک زباله‌های صنعتی
- جداسازی مواد درشت و ریز

۳-۵- زیرساخت‌ها

- بهره‌گیری از جدیدترین ماشین آلات، جرثقیل‌های سقفی، دستگاه برش پلاسما آب‌خنک پرتابل و دیزل ژنراتور و انواع لیفتراک‌ها
- به کارگیری تکنولوژی روز دنیا
- به کارگیری مهندسان کارآزموده و متخصص
- به کارگیری کارگران ماهر
- رعایت کامل قوانین و مقررات زیست محیطی
- رعایت کامل قوانین و مقررات
- بهینه‌سازی مصرف انرژی

۳-۶- کانال‌های تجاری فعلی

همانطور که قبلاً اشاره شد با حضور مستمر در نمایشگاه‌های بین‌المللی و معرفی محصولات و بعضاً معرفی محصولات از طریق سایر خریداران، مراجعه مشتریان جدید به حوزه فروش به صورت مستقیم اتفاق می‌افتد و در پایان خاطرنشان می‌گردد با توجه به خاص بودن محصولات تولیدی مراتب فروش از طریق حوزه فروش این شرکت مدیریت می‌گردد.

۳-۷- نیروی انسانی فعلی

۲۴۹ نفر نیروی انسانی مشغول به کار در شرکت

مکتور معینا طیبی
شماره ۱۴۶۸۸-۷۳۷۱۹
مهر و امضاء مسئول

مهر و امضاء عامل و نهاد مالی

مشاور سرمایه گذاری
فراز ایده نوآفرین تک
(سهامی خاص) شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲

کوت نامین مال جمعه هم آفرین
شماره مجوز: ۱۳۲ / ۵۴۷۷۷

آدرس: تهران، شهرک غرب، انتهای بلوار دریا، شهید نورانی
خیابان فخار مقدم، نرسیده به بوستان دوم، پلاک ۲۴، طبقه ۳
کد پستی: ۱۴۶۸۸-۷۳۷۱۹
تلفن: ۲۱-۴۲۴۱۷۰۰۰
www.irfintech.com info@irfintech.com

۸-۳- مشتریان طرح

عمده مشتریان داخلی در حوزه فولاد و یا معدن بوده و با شناخت قبلی و خریدهایی که منجر به توسعه فعالیت حوزه های یادشده بوده و همچنین در نمایشگاه های برگزار شده و از طریق مذاکره جذب می گردند. باتوجه به کیفیت و خاص بودن تولیدات کارخانه و رضایت مندی مشتریان، مراتب جذب مشتری جدید از طریق معرفی شرکت و محصولات توسط خریداران اتفاق می افتد. باتوجه به اینکه سایت شرکت بطور متوالی به روزرسانی شده و آخرین دست آوردهای شرکت در معرض دید مراجعین سایت قرار می گیرد به نوعی روش جذب و بازاریابی اتفاق می افتد.

صرفه جویی در هزینه چرخه عمر:

با در نظر گرفتن طول عمر بالا، راندمان برتر و کاهش توقف خط تولید، سرندهای FMS بسیار مقرون به صرفه برای مشتریان هستند.

مزیت رقابتی:

- پوشش های مقاوم AF ۱۹۰ رول ها که تا ۲ سال عمر آن ها را افزایش می دهد
- استفاده از گاردان شفت در رولر اسکرین های مولتی درایو با جبران نا هم راستایی زیاد محور گیربکس و رول به جای کوپلینگ
- توزیع یکنواخت کنستانتتره بر روی سطح رولر اسکرین در رولر اسکرین های آشغال گیر به دلیل نصب سیستم پخش کننده
- استفاده از روکش های مخصوص پلیمری با مقاومت بالا به ضربه و سایش برای رول های رولر اسکرین آشغال گیر
- استفاده از سیستم فشار کنستانتتره به رول در رولر اسکرین آشغال گیر به منظور جلوگیری از ورود کنستانتتره به بخش آشغال ها

۹-۳- هزینه طرح

عمده هزینه های جاری در خصوص ساخت تجهیزات و دستگاه رولر اسکرین، شامل هزینه های بهای تمام شده محصول نهایی و هم چنین هزینه سربار و حقوق و دستمزد می باشد که باتوجه به بررسی کامل تر می توان به هزینه های مقاطع فولادی خریداری شده، ملزومات مصرفی، تست و آزمایشگاه، برق و سوخت و اکسیژن اشاره کرد.

میانگین بهای تمام شده طرح براساس یک دستگاه محصول به شرح جدول ذیل می باشد:

شرح هزینه ها	بهای تمام شده
بهای تمام شده محصول نهایی (مواد مستقیم)	۵۱,۰۵۴,۵۱۰,۰۰۰
هزینه حقوق و دستمزد	۸,۱۰۴,۲۰۰,۰۰۰
هزینه سربار	۳,۱۸۱,۲۹۰,۰۰۰
جمع کل هزینه ها	۶۲,۳۴۰,۰۰۰,۰۰۰

۱۰-۳- جزئیات تأمین مالی

عنوان طرح	سرمایه در گردش لازم جهت تولید دستگاه رولر اسکرین صنعتی
نوع طرح	تولیدی / خدماتی / بازرگانی ☐ / بلی ☒ / خیر ☐
طرح دانش بنیان	
مبلغ درخواستی	۲۵۰,۰۰۰ میلیون ریال
بهای تمام شده	۲۵۰,۰۰۰ میلیون ریال
پیش بینی فروش	۳۷۴,۶۱۲ میلیون ریال
درصد سود پیش بینی شده	۴۹.۸۴٪
درصد سود پیش بینی شده برای سرمایه گذار	۴۲٪
زمان بندی پرداخت سود سرمایه گذاران	هر سه ماه یکبار
زمان تسویه حساب کامل	زمان تسویه اصل مبلغ درخواستی در پایان یکسال می باشد.

مهر و امضاء عامل و نهاد مالی

مشاور سرمایه گذاری
فرزاد ایده نوآفرین تک
(سهامی خاص) شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲

کوت نامین مال جمیع هم آفرین
شماره مجوز: ۱۳۲/۵۴۷۷۷

فکورمغتاطیپس اسنادات
شماره ثبت: ۴۳۲۷۶۱
مهر و امضاء متقاضی

آدرس: تهران، شهرک غرب، انتهای بلوار دریا، شهید نورانی
خیابان فخار مقدم، نرسیده به بوستان دوم، پلاک ۲۴، طبقه ۳
کد پستی: ۱۴۶۸۸-۷۳۷۱۹
تلفن: ۰۲۱-۴۲۴۱۷۰۰۰
www.irfintech.com info@irfintech.com



۱۱-۳- پیش بینی مالی طرح

پیش بینی مالی طرح تولید دستگاه رولر اسکرین صنعتی	
خدمت / محصول سرمایه پذیر	
میزان کل دوره / (خدمت/محصول)	تولید دستگاه رولر اسکرین صنعتی
تعداد دفعات انجام در سال	۱
میزان در هر دوره (دستگاه)	۴
میانگین قیمت تمام شده (ریال)	۶۲,۳۴۰,۰۰۰,۰۰۰
مبلغ کل پرداختی جهت ارائه خدمت/محصول (ریال)*	۲۵۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰
فروش سرمایه پذیر	
تعداد فروش خدمت/محصول در سال	۴
میانگین قیمت فروش خدمت/محصول (ریال)	۹۳,۶۵۳,۰۰۰,۰۰۰
مبلغ فروش کل در سال (ریال)	۳۷۴,۶۱۲,۰۰۰,۰۰۰
مبلغ سود کل (ریال)	۱۲۴,۶۱۲,۰۰۰,۰۰۰

* هرگونه افزایش در هزینه ها، بر عهده سرمایه پذیر می باشد.

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

مسئول سرمایه گذاری
فراز ایده نوآفرین تک
(سهامی خاص) شماره ثبت: ۵۱۸۸۹۲

کوت نامین مال جمع هم آفرین
شماره مجوز: ۱۳۲/۵۴۷۷۷

(Handwritten signature)
مهر و امضاء متقاضی

آدرس: تهران، شهرک غرب، انتهای بلوار دریا، شهید نورانی
خیابان فخار مقدم، نرسیده به بوستان دوم، پلاک ۲۴، طبقه ۳
کد پستی: ۱۴۶۸۸-۷۳۷۱۹
تلفن: ۰۲۱-۴۲۴۱۷۰۰۰
www.irfintech.com info@irfintech.com